

## РЕЗОЛЮЦИЯ

Совместного заседания Экспертного Совета по развитию технологической базы российского машиностроения и станкостроения при Комитете ГД по промышленности и Комиссии РСПП по машиностроению

по теме «Станкостроение в России: поставщики комплектующих, вопрос цены и качества»

г. Москва

7 апреля 2016 г.

Члены Экспертного Совета Государственной Думы и Комиссии Российского союза промышленников и предпринимателей, представители органов государственной власти, экспертное сообщество рассмотрели и обсудили результаты реализации Подпрограммы «Развитие отечественного станкостроения и инструментальной промышленности», а также перспективы развития станкостроения в Российской Федерации.

В рамках заседания представители ведущих международных компаний сообщили о мировых практиках и проектах по локализации производств в России. Современное мировое станкостроение ориентировано на сборочные производства, с применением унифицированных деталей, узлов, комплектующих; применением современных систем контроля параметров собираемых изделий. Современное станкостроение ориентировано на применение современных систем и технологий разработки изделий, автоматизированных систем управления инженерными данными и составом изделия и построения на их базе систем управления жизненным циклом изделий. Современные российские производства не в состоянии обеспечить качественный сервис и устойчивую систему продаж без отлаженной системы идентификации изделия, безошибочной спецификации комплектующих. Современным станкостроительным производствам одновременно с созданием сборочного производства необходимо строить систему сопровождения своих изделий на глобальном рынке.

Безусловно, с появлением новых сборочных производств, стоит вопрос обеспечения качественных комплектующих. Все поставляемые комплектующие в обязательном порядке должны сопровождаться 3D моделями в наиболее популярных программных пакетах. Это значительно снизит сроки и стоимость разработки, изготовления, сервисного сопровождения конечных изделий. Очень важно, чтобы запускаемые проекты производства комплектующих, также были построены в единой идеологии сопровождения жизненного цикла оборудования, где они будут применяться.

Отмечен высокий импортозамещающий и экспортный потенциал проекта: «Возрождение российского производства станков для изготовления конических и гипоидных передач, внутришлифовального и специального оборудования».

Участники заседания считают, что без решения вопроса производства комплектующих невозможно развивать станкостроение в РФ. Члены Экспертного совета Государственной Думы и Комиссии РСПП, а также присутствующие эксперты считают возможным:

1. Министерству промышленности и торговли совместно с профессиональным сообществом разработать комплекс мер по поддержанию отечественных производителей комплектующих, в т.ч. и для станкостроительной отрасли;

2. Министерству промышленности и торговли совместно с профессиональным сообществом сформировать реестр производителей комплектующих, в т.ч. и для станкостроительной отрасли;

3. Комиссии РСПП по машиностроению обратиться в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации с предложением провести ряд мероприятий, направленных на всеобщее экспертное обсуждение инициатив по поддержке производителей комплектующих, в т.ч. для станкостроительной отрасли;

4. Комиссии РСПП по машиностроению обратиться в Министерство промышленности и торговли РФ с предложениями:

- о включении подшипниковой подотрасли в Программу стратегического развития промышленности РФ;
- о введении компенсации 50% на участие в выставках в РФ производителям станкостроительной продукции и комплектующих;
- о введении компенсации 100% на участие в выставках за рубежом производителям станкостроительной продукции и комплектующих;
- разработать минимальный пакет документов для обеспечения эффективного применения компенсации затрат по выставочной деятельности

5. Учитывая стратегическую важность реализации проекта «Возрождение российского производства станков для изготовления конических и гипоидных передач, внутришлифовального и специального оборудования» для развития отечественного машиностроения и ОПК, рекомендовать Минпромторгу России и Фонду развития промышленности рассмотреть возможность его поддержки в рамках полномочий и в соответствии с законодательством;

6. Экспертному совету по развитию технологической базы российского машиностроения и станкостроения при Комитете по промышленности Государственной Думы Российской Федерации совместно с Комиссией РСПП по машиностроению обратиться в Министерство промышленности РФ с предложениями:

- Ввести четкое и понятное определение локального производителя/ локального продукта;
- Обеспечить понятие «локальный производитель/локальный продукт» самым современным содержанием не только по степени

локализации, но и по степени организации производства и поддержки своей продукции;

- Рассмотреть возможность отказа от требования к локализуемым компаниям создавать фиксированное число рабочих мест (создание современных производств с автоматизированными системами не предполагает большого количества обслуживающего персонала);
- Предусмотреть более гибкую политику в отношении сроков для уровня локализации (корректировка в соответствии с реальностями компаний) с учетом состояния производителей комплектующих для российского станкостроения;
- Обеспечить при получении статуса локального производителя гарантированное участие в национальных программах поддержки и в государственных тендерах в качестве локального российского производителя;
- Зафиксировать статус локального российского производителя вне зависимости от изменения курса валют;
- Предусмотреть кредиты для инвесторов по сниженным процентным ставкам, с учетом мировой практики 1-3%;
- Совместно с Министерством экономического развития РФ поддержать малый и средний бизнес для формирования цепочки локальных поставщиков.

7. Комиссии РСПП по машиностроению обобщить все предложения и замечания и направить в Министерства и ведомства.

Заместитель  
Комиссии  
машиностроению

Председателя  
РСПП по

Председатель Экспертного Совета  
по развитию технологической базы  
российского машиностроения и  
станкостроения

  
А.А. Мещеряков

  
В.В. Омельченко